

INSTRUCTIVO DE PRODUCCION	Preparo	Producción	Calidad	Sello	Numero de Control
Rev.: 001 Fecha: 23-ene-23					IMTECH-AVPROD-011
<b>SUB00036 COLOCACION DE WRAP A BATTERY PACK 3B</b>					
VERIFICAR QUE LA ESTACIÓN CUENTA CON LO SIGUIENTE ANTES DE INICIAR LA OPERACIÓN:					
WRAP00002 cortado para 3B 	Pistola de calor 	Fixture para prueba de 	Exacto para quitar wrap 	SUB00035 Sub ensamble con arnés soldado Battery pack 3B 	
1.- Tomar un SUB00035, Levantar el arnés hacia arriba y doblar las esquinas de las tiras de níquel de las baterías(+) (+) 	2.- Colocar la pieza dentro del wrap 1 de 6.5cm, centrada. 	3.- Aplicar calor empezando por la cara del cable rojo del arnés. 	4.- Dejar de aplicar calor hasta que el wrap se haya encogido uniformemente. 	5.- Voltear la pieza y aplicar calor del lado de la cara del cable negro del arnés. 	6.- Dejar de aplicar calor hasta que el wrap se haya encogido uniformemente y las baterías queden cubiertas por completo. 
<p><b>Notas:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>*En caso de que el wrap se rompa, arrugue o no cubra por completo las baterías, quitarlo con el exacto.</li> <li>*No intentar mas de 5 veces la misma pieza ya que se pueden calentar las baterías. Dejar a un lado e intentar mas tarde.</li> <li>*Anotar en el reporte IMTECH-FPROD-001 la cantidad de wrap SCRAP.</li> </ul>					

# INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Rev.: 001 Fecha: 23-ene-23

Preparo

Produccion

Calidad

Sello

Numero de Control  
IMTECH-AVPROD-011

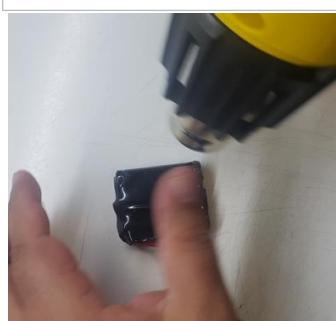


## SUB00036 COLOCACION DE WRAP A BATTERY PACK 3B

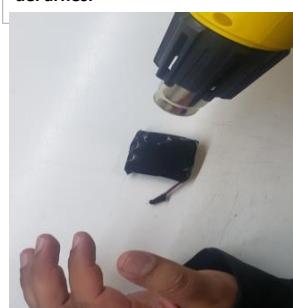
8.- Colocar la pieza dentro del wrap de 5.3cm



9.- Aplicar calor empezando por la cara del cable rojo del arnés.



10.- Voltear la pieza y aplicar calor del lado de la cara del cable negro del arnés.



Nota: la cara del cable negro debe quedar libre de arrugas ya que es donde se va a estampar la etiqueta.



11.- Pasar por la fixture las primeras 10 piezas del turno y anotar en el reporte IMTECH-FPROD-001 únicamente la cantidad de piezas que no pasan la prueba.



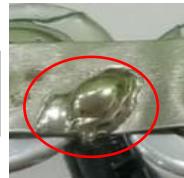
12.- Colocar la pieza en el contenedor de piezas terminadas. De pie y no colocar piezas encima de otras.



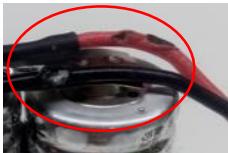
Nota: Si una pieza se calienta informarle de inmediato al supervisor.

### NO ACEPTO

Bolas de soldadura donde va soldado el cable negro.



Cables quemados



### NO HAGO



Batería expuesta



Arrugas

### NO PASO DEFECTOS



Wrap roto



Mal ruteo